

SPECIFICHE INTERVENTI SU TRAVI ESISTENTI!

1) RIPRISTINO DI PORZIONI DI TRAVI OSSIDATE:
La lavorazione prevede la rimozione della lamiera costituente l'anima delle arcate o di parte delle ali dei profili ad L chiodate alle anime ed il successivo ripristino mediante le seguenti fasi di lavorazione:

- Esecuzione di taglio di profilati d'acciaio fino allo spessore di 24 mm mediante utilizzo di torcia al plasma;
- Abbassamento e accatastamento in cantiere del materiale di risulta il successivo trasporto in discarica;
- Fornitura, lavorazione e posa in opera di laminati e profilati a L in acciaio per il ripristino e la riparazione degli elementi in acciaio della struttura resistente del ponte.

Tale lavorazione dovrà essere svolta dopo la pulizia, la rimozione delle strutture secondarie a supporto dei gradini e dopo la sabbiatura per poter verificare lo spessore dei piatti. Tale intervento deve essere previsto per spessori residui dell'anima e dei profili ad L inferiori a 9 mm corrispondente ad una perdita del 25% dello spessore originale.

Il ripristino può essere di tipo esteso per fasce di diversa lunghezza o anche puntuale. Le porzioni maggiormente degradare sono le anime ed i profili ad L nella parte superiore e i punti di contatto con le strutture di irrigidimento trasversale e con i controventi di piano presenti sotto il ponte.

2) SOSTITUZIONE DI CHIODI E BULLONI OSSIDATI

- Rimozione meccanica di elementi metallici ossidati rimovibili quali i chiodi ribistutti a caldo e bulloni che per condizioni ed ossidazione risultano causa certa di degrado la superficie circostanti;
- Sostituzione dei chiodi con bottone di saldatura in rilievo;
- Sostituzione dei bulloni nuovi bulloni con dado cieco arrotondato;
- Eliminazione dei buloni precedentemente installati in sostituzione dei chiodi originali e sostituzione con bottone di saldatura in rilievo.

3) INTERVENTO DI METALLIZZAZIONE E DI VERNICIATURA IN SITO
Il trattamento completo prevede la sabbiatura, la metallizzazione con lega zinco-alluminio e il ciclo di verniciatura in tre mani secondo le seguenti fasi applicative:

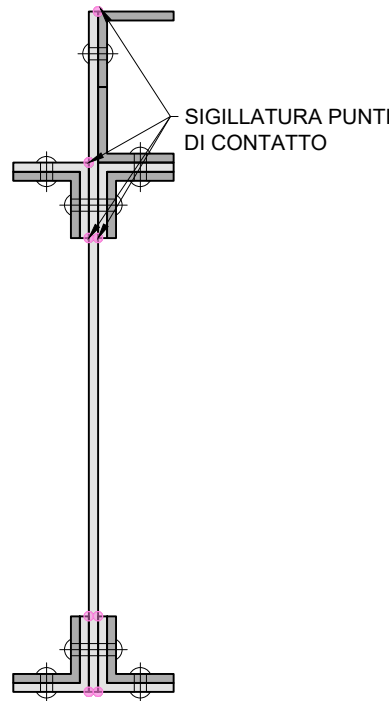
- Esecuzione di sabbiatura delle travi in acciaio esistenti mediante trattamento al grado sa 3 secondo iso 8501- 1
- Esecuzione di metallizzazione con filo di zinco-alluminio 85 / 15% per uno spessore di 120 micron
- Trattamento di verniciatura su acciaio già metallizzato secondo le seguenti tre fasi
 - Applicazione di primer epossidico sealer, per uno spessore di 40 micron;
 - Applicazione di strato intermedio epossipoliammidico spessore 150 micron;
 - Applicazione di finitura poliuretanica spessore 60 micron.

N.B.: L'intervento protettivo previsto per le strutture principali di acciaio nuove e per tutte le strutture secondarie a supporto dei gradini è il medesimo previsto e per le strutture esistenti ma eseguito in stabilimento e prevede la sabbiatura, la metallizzazione con lega zinco-alluminio 85/15% e il ciclo di verniciatura in tre mani con i prodotti e gli spessori precedentemente indicati.

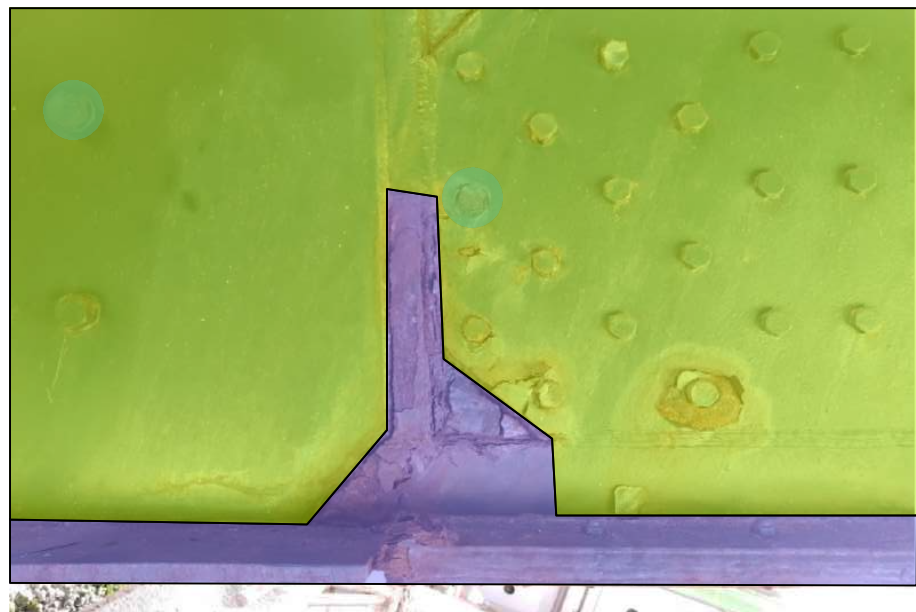
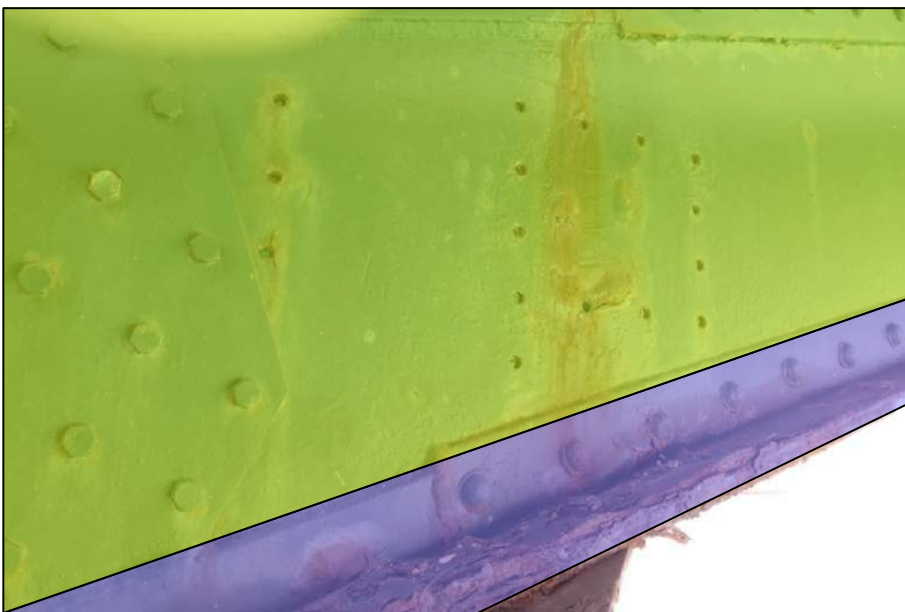
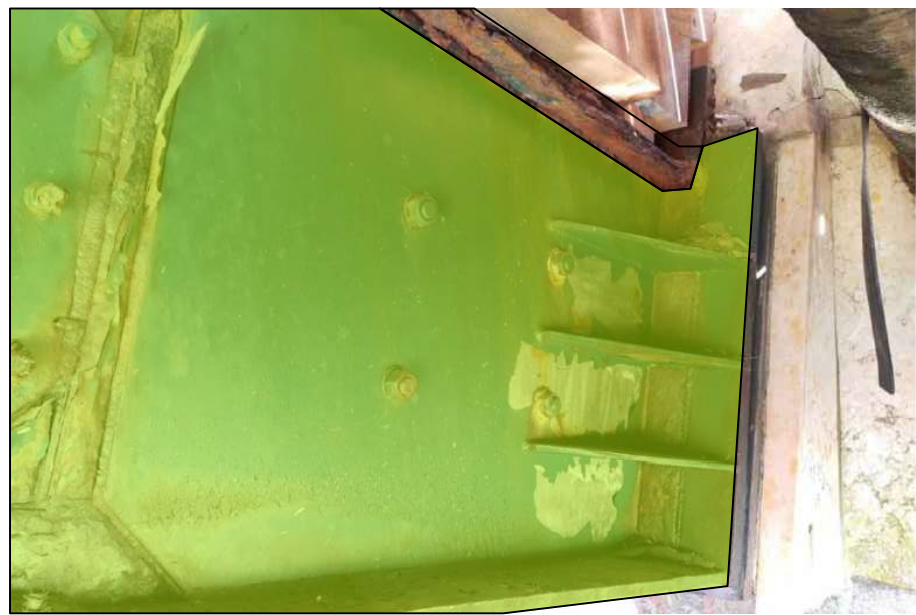
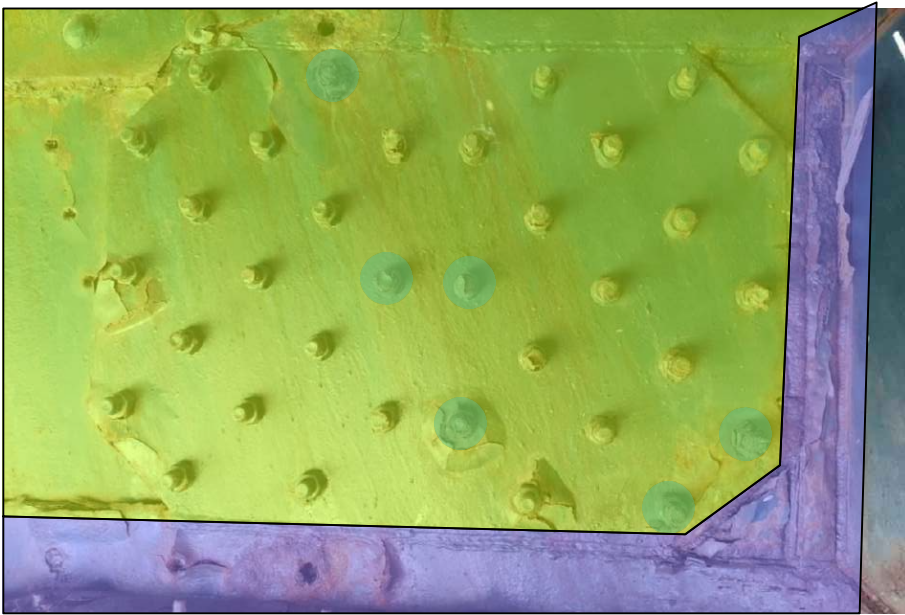
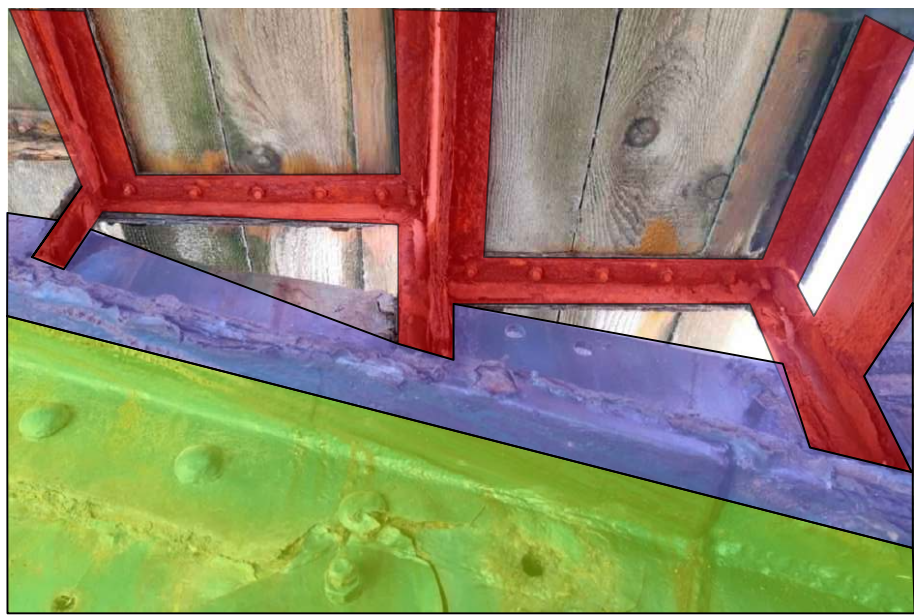
4) SIGILLATURA DEI PUNTI DI CONTATTO TRA PROFILI ESISTENTI E ANIMA
Esecuzione di intervento di rifinitura tipo touch up in corrispondenza delle zone saldate tra i profili e delle zone di contatto tra L e anima delle travi esistenti. l'intervento ha lo scopo di sigillare le naturali fessure presenti nei punti di contatto dei profili al fine di bloccare il processo di corrosione.

LA REALE VERIFICA DELLA CONSISTENZA DELLE STRUTTURE POTRA' AVVENIRE SOLO DOPO UN'ACCURATA SABBIAURA A SECCO E LA MESSA A NUDO DI TUTTI GLI ELEMENTI E LA RIMOZIONE DI TUTTI GLI ELEMENTI DELLE STRUTTURE TRASVERSALI DI IRRIGIDIMENTO

SEZIONE TIPICA
INTERVENTO SIGILLATURA
scala 1:10



- 1) SOSTITUZIONE PORZIONI DI ELEMENTI CON SPESSORE RESIDUO ≤9mm + METALLIZZAZIONE E VERNICIATURA
- 2) SOSTITUZIONE DI CHIODI E BULLONI OSSIDATI
- 3) INTERVENTO DI METALLIZZAZIONE E DI VERNICIATURA IN SITO
- 4) SIGILLATURA DEI PUNTI DI CONTATTO TRA PROFILI ESISTENTI E ANIMA
- 5) RIMOZIONE ELEMENTI



COMMITTENTE

CITTA' DI VENEZIA
DIREZIONE LAVORI PUBBLICI

IL RESP. DEL PROCEDIMENTO

Arch. Alberto Chinellato

PROGETTISTA

DUEBARRADUE
STUDI ASSOCIATI DI PROGETTAZIONE

Sede legale - Marcon (VE) via delle Industrie 2/2
Sede operativa VENEZIA - via delle Industrie 5 con VEGA, Venezia (VE)
Sede operativa PADOVA - via Vittorio Emanuele II 2/a, Conselve (PD)
T.0415101422 e-mail info@duebarradue.com P.I. 03831070275

COPYRIGHT STUDIO DUEBARRADUE. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge.
ARCHITETTO EDOARDO GAMBIA
ARCHITETTO DAVIDE PESAVENTO
INGEGNERE FILIPPO VOLTAN

PROGETTO

PROGETTO ESECUTIVO
RIPRISTINO STRUTTURALE DEL PONTE LONGO
A MURANO (C.I.14626).

TITOLO

SDP TRATTAMENTO DEI DEGRADI
TAVOLA N.

A.E.07.G.SPD-TD

Scala: 1:10 Data: 03/2023 Disegnato da: F.B. Pilotato in sala: - Commissa n. 1311/ 2022 Nome File:A.E.07.G.SPD-TD.dwg		
REVISIONI		
REV.	DATA	OGGETTO
00	03/2023	PRIMA EMISSIONE
-	- / -	-----
-	- / -	-----