



FASI DELL'INTERVENTO:

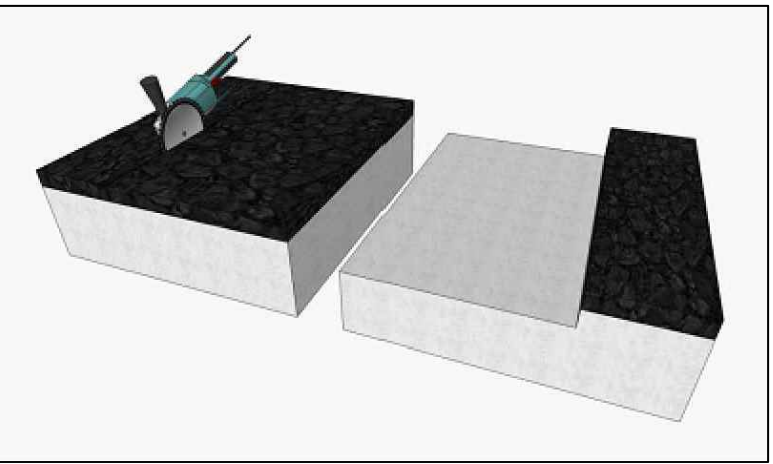
1. Taglio e demolizione del manto stradale;

2. Preparazione del supporto con rimozione del calcestruzzo ammalorato con pulizia delle polveri;





Taglio del manto stradale

Demolizione del manto stradale



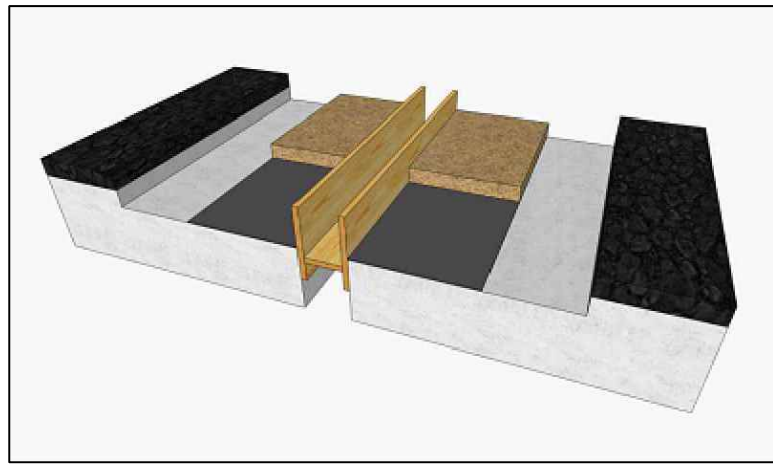
3. Applicazione di un promotore di adesione;

4. Realizzazione di un piano di appoggio con una malta epossidica ad elevate prestazioni meccaniche;



Promotore di adesione



Malta epossidica



5. Sigillatura del giunto tramite nastro in TPE, impermeabile, elastico, opportunamente incollato al supporto con apposito adesivo epossidico tissotropico ;


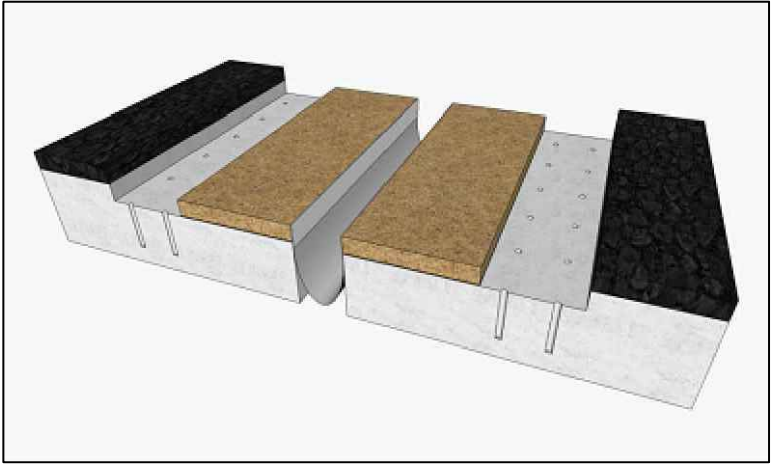
6. Predisposizione dei fori per le barre d'acciaio;

7. Pulizia dei fori dalla polvere.



Adesivo epossidico tissotropico



Nastro in TPE



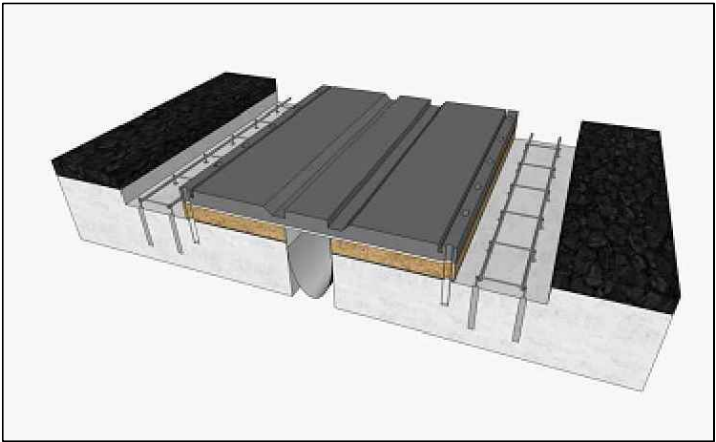
Esecuzione dei fori per fissaggio barre di armatura

8. Posizionamento barre armature e loro ancoraggio con resina epossidica;

9. Posizionamento del giunto preformato in gomma con realizzazione dei fori per le barre d'armatura, fissate tramite resina epossidica al supporto in calcestruzzo;





Resina epossidica



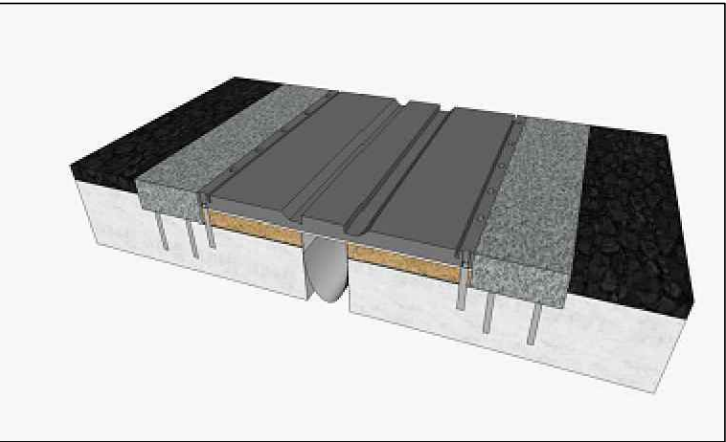
10. Ancoraggio delle barre con resina epossidica;

11. Ripristino del giunto con malta tissotropica, fibrorinforzata, a ritiro compensato e resistente ai solfati;


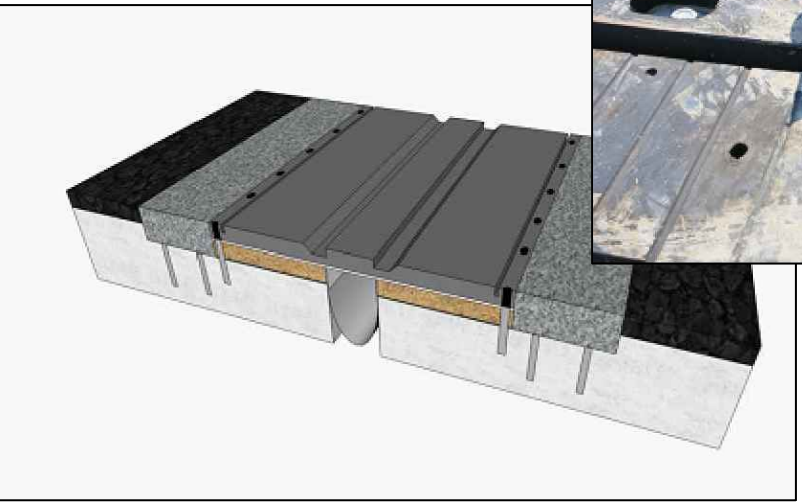


Resina epossidica

Malta tissotropica fibrorinforzata



12. Chiusura delle asole con sigillante poliuretano



Sigillante poliuretano

MALTA EPOSSIDICA PER LA REALIZZAZIONE DEL PIANO DI APPOGGIO

| Caratteristiche prestazionali essenziali  | Metodo di prova | Valori di riferimento         |
|---|-----------------|-------------------------------|
| Resistenza a compressione a 8 ore   | UNI EN 12190    | ≥ 45 MPa                      |
| Resistenza a compressione a 1 gg  | UNI EN 12190    | ≥ 85 MPa                      |
| Resistenza a flessione a 8 ore  | UNI EN 196/1    | ≥ 17 MPa                      |
| Resistenza a flessione a 1 gg   | UNI EN 196/1    | ≥ 27 MPa                      |
| Modulo elastico a compressione a 28gg   | UNI EN 13412    | Tra 20-25 GPa                 |
| Aderenza al calcestruzzo  | UNI EN 1542     | ≥ 2 MPa                       |
| Compatibilità termica (cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti) misurata come adesione, dopo 50 cicli conforme adesione | EN 13687/1      | ≥ 3 MPa                       |
| Assorbimento capillare  | UNI EN 13057    | ≤ 0.5 Kg/m², h <sup>0.5</sup> |

ADESIVO EPOSSIDICO TISSOTROPICO

| Caratteristiche prestazionali essenziali | Metodo di prova | Valori di riferimento                       |
|--|-----------------|---|
| Adesione al calcestruzzo                 | EN 12636        | Rottura del calcestruzzo                    |
| Resistenza a taglio                      | EN 12615        | ≥ 0.8 MPa                                   |
| Resistenza a compressione                | EN 12190        | ≥ 60 MPa                                    |
| Ritiro lineare                           | EN 12617-1      | ≤ 0.1%                                      |
| Modulo di elasticità a compressione      | EN 13412        | ≥ 5000 N/mm²                                |
| Coefficiente di espansione termica       | EN 1770         | ≤ 50 · 10 <sup>-6</sup> per K <sup>-1</sup> |
| Temperatura di transizione vetrosa       | EN 12614        | ≥ 40°C                                      |

RESINA EPOSSIDICA FLUIDA PER L'INCOLLAGGIO DELLE BARRE DI ACCIAIO

| Caratteristiche prestazionali essenziali   | Metodo di prova | Valori di riferimento |
|--|-----------------|-----------------------|
| Temperatura di transizione vetrosa   | EN 12614        | ≥ 45 °C               |
| Scorrimento viscoso - spostamento relativo ad un carico di 50 KN per 3 mesi                    | EN 1544         | ≤ 0.4mm               |
| Resistenza allo sfilamento delle barre di acciaio - spostamento relativo ad un carico di 75 KN | EN 1881         | ≤ 0.4mm               |

MALTA PER IL RIPRISTINO DEL GIUNTO

MALTA TISSOTROPICA FIBRORINFORZATA A RITIRO COMPENSATO E RESISTENTE AI SOLFATI.

COD. ELENCO PREZZI: B.09.220.2

| Caratteristiche prestazionali essenziali  | Metodo di prova | Valori di riferimento         |
|---|-----------------|-------------------------------|
| Resistenza a compressione 28gg  | UNI EN 12190    | ≥ 55 MPa                      |
| Resistenza a compressione 7gg   | UNI EN 12190    | ≥ 40 MPa                      |
| Resistenza a flessione 28gg   | UNI EN 196/1    | ≥ 7 MPa                       |
| Resistenza a compressione 7gg   | UNI EN 196/1    | ≥ 6 MPa                       |
| Modulo elastico a compressione a 28gg   | UNI EN 13412    | Tra 20-25 GPa                 |
| Aderenza al calcestruzzo  | UNI EN 1542     | ≥ 2 MPa                       |
| Compatibilità termica (cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti) misurata come adesione, dopo 50 cicli conforme adesione | EN 13687/1      | ≥ 2 MPa                       |
| Assorbimento capillare  | UNI EN 13057    | ≤ 0.5 Kg/m², h <sup>0.5</sup> |

NOTA

QUESTA TAVOLA ILLUSTRA LA SCHEMATIZZAZIONE DELLE FASI PER LA SOSTITUZIONE DEI GIUNTI DELL'IMPALCATO. IN SOSTITUZIONE DI QUELLO ESISTENTE È PREVISTA L'INSTALLAZIONE DI UN GIUNTO SOTTOPAVIMENTAZIONE, PER IL QUALE LE MODALITÀ DI MESSA IN OPERA SONO DEL TUTTO ANALOGHE A QUELLE ILLUSTRATE NELLA PRESENTE TAVOLA. SARÀ TUTTAVIA NECESSARIO OPERARE IN MANIERA TALE CHE IL GIUNTO RISULTI POSATO ALLA QUOTA CORRETTA, SOTTO LO STRATO DI BYNDER..

GIUNTO DI DILATAZIONE IN GOMMA ARMATA CON PIASTRA PONTE (TIPO GPE 100 ESCURSIONI LONGITUDINALI +/- 50 mm)

fuori scala

NOTE:  
LE POSIZIONI MARCATE CON § NELLA TABELLA, FANNO PARTE DEL KIT GIUNTO.  
LA MISURA (\*) SI RIFERISCE AD INSTALLAZIONE CON TEMPERATURA MEDIA DEL SITO.  
DIMENSIONE MODULO GIUNTO: 365x200x56

Area Lavori Pubblici Mobilità e Trasporti  
Settore Progetti Strategici ed attuazione PNRR  
Servizio Ponti e Viadotti

IL DIRETTORE

Ing. Simone Agrondi

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

Ing. Guido Andriolo Stagno

PROGETTO

PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA (PNRR) - MISSIONE 2 COMPONENTE 4  
INVESTIMENTO 2.2 INTERVENTI PER LA RESILIENZA, LA VALORIZZAZIONE DEL TERRITORIO E L'EFFICIENZA ENERGETICA DEI COMUNI (M2C4I2.2).  
C.I. 14167-ADEGUAMENTO NORMATIVO E CONSOLIDAMENTO NUOVO CAVALCAVIA SUPERIORE DI MARGHERA -1° STRALCIO - CUP F77H18000180004

FASE

PROGETTO ESECUTIVO

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

CAPOGRUPPO R.T.P.  
ITS srl  
Corte delle Canave, 11  
31053 Pieve di Soligo (TV)  
tel. 0438 82082 email: info@its-engineering.com

MANDANTI  
Ing. D'Agostini Sandro  
STUDIO DI INGEGNERIA  
P.le T. Parmeggiani n. 13/532032 Feltre (BL)

TITOLO  
PROGETTO STRADALE  
GIUNTI SOVRAPAVIMENTAZIONE  
Particolari e fasi operative

ELABORATO

12\_E 1 SC 12

| REVISIONE | DATA       | OGGETTO         | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | SCALA |
|-----------|------------|-----------------|---------|------------|-----------|-------|
|           |            |                 |         |            |           | vedi  |
|           |            |                 |         |            |           |       |
|           |            |                 |         |            |           |       |
| rev. 00   | 04.11.2022 | prima emissione | SI      | ACP        | MT        |       |

NOTE FILE:  
0\_12\_E1\_SC12\_giunti sovra pavia fase spez.pdf