



TABELLA MATERIALI						
STRUTTURA	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI ESPOSIZIONE	MAX RAPPORTO ACQUA/CEMENTO	CONTENUTO MIN DI CEMENTO [kg/m³]	CONTENUTO MIN DI ARIA [%]	SLUMP
CALCESTRUZZO MAGRO	C12/15	X0	—	—	—	—
SPALLE	C32/40	XC4–XF2	0.5	340	4	S3
PALI DI FONDAZIONE	C25/30	XC2	0.6	300	—	S3
SOLETTA DI COPERTURA	C32/40	XC4–XF4	0.45	360	4	S3
ACCIAIO PER ARMATURA ORDINARIA : B450C						
COPRIFERRO NETTO: 4 cm COPRIFERRO PALI : 6 cm			SOVRAPPOSIZIONE: 50 Ø (ove non diversamente indicato)			
PIEGATURA FERRI DI ARMATURA: R=4 Ø (fino a Ø16) ; R=7 Ø (da Ø18 a Ø30)						
ACCIAIO STRUTTURALE : S355J2 per spessori ≤ 40mm S355K2 per spessori > 40 mm S355J0 per elementi non saldati, angolari e piastre BULLONI CL. 10.9			NOTA : VERNICIATURA ANTICORROSIVA PER STRUTTURE DI ACCIAIO NON RIVESTITO - CICLO "CC" Costituito da strati di vernice protettiva ad alta durabilità il cui strato di finitura è di tipo poliuretano fluorurato ad alto solido. Il ciclo della lavorazione è il seguente: 1. sabbatura a recupero grado Sa 2,5 o preparazione meccanica con pistola mille aghi o discatura con dischi P24-P36			



REGIONE DEL VENETO

AREA TUTELA E SVILUPPO DEL TERRITORIO - DIREZIONE INFRASTRUTTURE TRASPORTI E LOGISTICA

UO INFRASTRUTTURE STRADE E CONCESSIONI

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Marco d'Elia

SISTEMA FERROVIARIO METROPOLITANO REGIONALE

S. F. M. R.

(Atto del 06/12/2016)

LINEE VENEZIA-QUARTO D'ALTINO e MESTRE-TREVISO

ELIMINAZIONE DEI P.L. AL km 1+337 e km 1+445

VENEZIA - Via Gazzera Alta

PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTO 1.09bis					N° ELABORATO 08.11.03.00																																																		
OPERE D'ARTE Ponte sul Marzenego Impalcato					SCALA 1:100 NOME FILE 0409E02-0110300-RCP002_E00																																																		
Sezioni longitudinali e trasversali - Carpenterie metallica																																																							
<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>E00</td> <td colspan="3">Emissione</td> <td>08/2019</td> <td>XFC</td> <td>R. Zanon</td> </tr> <tr> <td>Revisione</td> <td colspan="3">Descrizione</td> <td>Data</td> <td>Redatto</td> <td>Verificato</td> </tr> <tr> <td colspan="2"> COMMESSA 0409E02 </td> <td colspan="2"> DOCUMENTO CP 002 </td> <td> REV. E00 </td> <td colspan="2"> TAVOLA 1 di 1 </td> </tr> </table>																																			E00	Emissione			08/2019	XFC	R. Zanon	Revisione	Descrizione			Data	Redatto	Verificato	COMMESSA 0409E02		DOCUMENTO CP 002		REV. E00	TAVOLA 1 di 1	
E00	Emissione			08/2019	XFC	R. Zanon																																																	
Revisione	Descrizione			Data	Redatto	Verificato																																																	
COMMESSA 0409E02		DOCUMENTO CP 002		REV. E00	TAVOLA 1 di 1																																																		
Il Direttore Tecnico Ing. Stefano Susani					Il Progettista Ing. Roberto Zanon																																																		
																																																							
Via Squero, 12 - 35043 Monseice (PD)																																																							