



LEGENDA

	Appoggio fisso
	Appoggio unidirezionale trasversale
	Appoggio unidirezionale longitudinale
	Appoggio multidirezionale
	Giunto di dilatazione d'impalcato

LEGENDA

N_{MAX} (kN)	CARICO VERTICALE MASSIMO
N_{CONC} (kN)	CARICO VERT. CONCOMITANTE CON CARICO ORIZZ. MASSIMO
N_{MIN} (kN)	CARICO VERTICALE MINIMO
H_{LONG} (kN)	FORZA ORIZZONTALE LONGITUDINALE MASSIMA
H_{TRASV} (kN)	FORZA ORIZZONTALE TRASVERSALE MASSIMA
R (mrad)	ROTAZIONE ALL'ASSE TRASVERSALE DI APOGGIO
U_{LONG} (mm)	SPOSTAMENTO LONGITUDINALE DEL GIUNTO

SPALLA SUD

APOGGIO FISSO S1-E	
COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLV
N_{MAX} (kN)	4330
N_{CONC} (kN)	2270
N_{MIN} (kN)	1910
H_{LONG} (kN)	420
H_{TRASV} (kN)	180
R (mrad)	15.60
8.55	
APOGGIO UNIDIREZIONALE TRASVERSALE S1-O	
COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLV
N_{MAX} (kN)	4330
N_{CONC} (kN)	2270
N_{MIN} (kN)	1910
H_{LONG} (kN)	420
H_{TRASV} (kN)	180
R (mrad)	15.60
8.55	
GIUNTO	
COMBINAZIONI STATICHE SLE	COMBINAZIONI SISMICHE SLV
U_{LONG} (+/-mm)	15
10	

SPALLA NORD

APOGGIO UNIDIREZIONALE LONGITUDINALE S2-E	
COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLV
N_{MAX} (kN)	4330
N_{CONC} (kN)	2270
N_{MIN} (kN)	1910
H_{LONG} (kN)	420
H_{TRASV} (kN)	180
R (mrad)	15.60
8.55	
APOGGIO MULTIDIREZIONALE S2-O	
COMBINAZIONI STATICHE SLU	COMBINAZIONI SISMICHE SLV
N_{MAX} (kN)	4330
N_{CONC} (kN)	2270
N_{MIN} (kN)	1910
H_{LONG} (kN)	420
H_{TRASV} (kN)	180
R (mrad)	15.60
8.55	
GIUNTO	
COMBINAZIONI STATICHE SLE	COMBINAZIONI SISMICHE SLV
U_{LONG} (+/-mm)	30
35	

TABELLA MATERIALI						
STRUTTURA	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI ESPOSIZIONE	MAX RAPPORTO ACQUA/CEMENTO	CONTENUTO MIN DI CEMENTO [kg/m³]	CONTENUTO MIN DI ARIA [%]	SLUMP
CALCESTRUZZO MAGRO	C12/15	X0	–	–	–	–
SPALLE	C32/40	XC4–XF2	0.5	340	4	S3
PALI DI FONDAZIONE	C25/30	XC2	0.6	300	–	S3
SOLETTA DI COPERTURA	C32/40	XC4–XF4	0.45	360	4	S3
ACCIAIO PER ARMATURA ORDINARIA : B450C						
COPRIFERRO NETTO: 4 cm COPRIFERRO PALI : 6 cm			SOVRAPPOSIZIONE: 50 Ø (ove non diversamente indicato)			
PIEGATURA FERRI DI ARMATURA: R=4 Ø (fino a Ø16) ; R=7 Ø (da Ø18 a Ø30)						
ACCIAIO STRUTTURALE :			NOTA :			
S355J2 per spessori ≤ 40mm			VERNICIATURA ANTICORROSIVA PER STRUTTURE DI ACCIAIO			
S355K2 per spessori > 40 mm			NON RIVESTITO - CICLO "C" Costituito da strati di vernice protettiva ad			
S355J0 per elementi non saldati, angolari e piastre			alta durabilità il cui strato di finitura è di tipo poliuretano fluorurato ad			
BULLONI CL. 10.9			alto solido. Il ciclo della lavorazione è il seguente: 1. sabbiatura a			
			recupero grado Sa 2,5 o preparazione meccanica con pistola mille aghi o			
			discatura con dischi P24-P36			

08.11.09.00

REGIONE DEL VENETO

AREA TUTELA E SVILUPPO DEL TERRITORIO - DIREZIONE INFRASTRUTTURE TRASPORTI E LOGISTICA

UO INFRASTRUTTURE STRADE E CONCESSIONI

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Marco d'Elia

SISTEMA FERROVIARIO METROPOLITANO REGIONALE

S. F. M. R.
(Atto del 06/12/2016)

LINEE VENEZIA-QUARTO D'ALTINO e MESTRE-TREVISO

ELIMINAZIONE DEI P.L. AL km 1+337 e km 1+445

VENEZIA - Via Gazzera Alta

PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTO 1.09bis

OPERE D'ARTE
Ponte sul Marzenego
Spalle
Carpenteria

N° ELABORATO
08.11.09.00

SCALA
1:50

NOME FILE
0409E02-08110900-RCOA005_E00

Revisione

E00

Commissa

0409E02

DOCUMENTO

R CA 005

REV

E00

TAVOLA

1 di 1

Il Direttore Tecnico
Ing. Stefano Susani

Il Responsabile dell'Integrazione
fra le prestazioni specialistiche
Ing. Michele Fioratti

Il Progettista
Ing. Roberto Zanoni

NETENGINEERING

Via Squero, 12 - 35043 Monselice (PD)

Questo documento, elaborato da Net Engineering, non può essere riprodotto o comunicato a terzi senza preventivo consenso scritto (legge 22-4-41, n. 633 - art. 2575 e segg. C.C.).