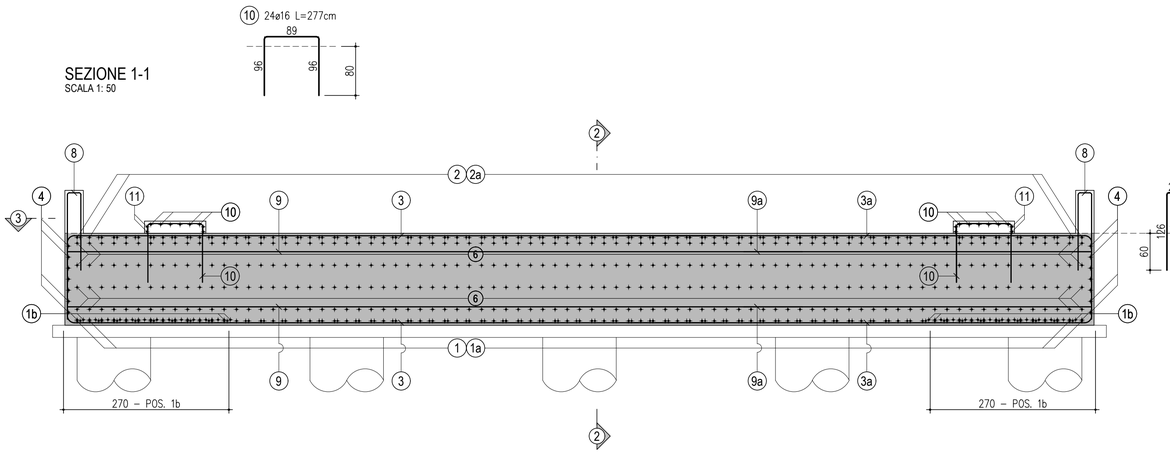
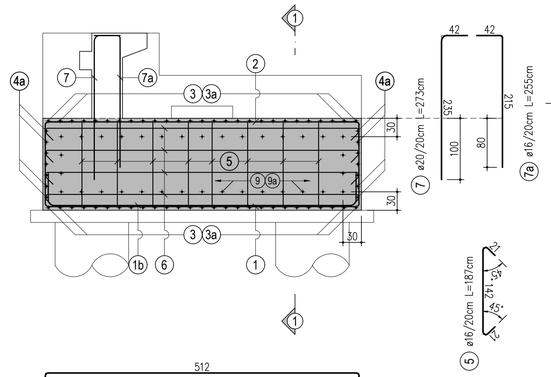
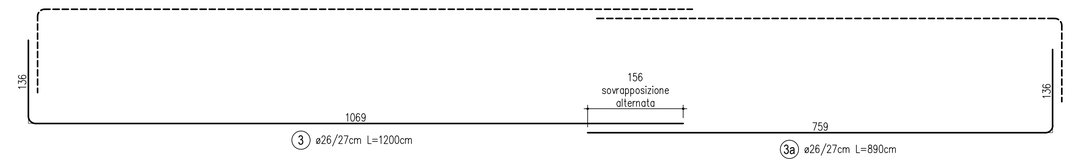
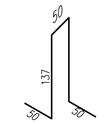
SEZIONE 1-1
SCALA 1: 50

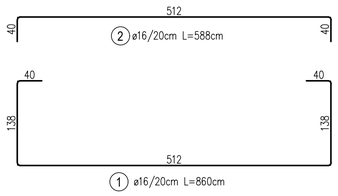


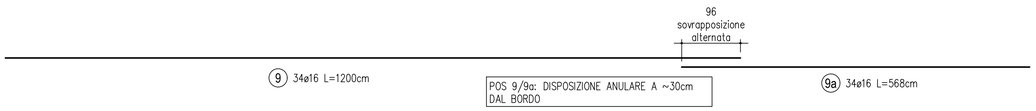
SEZIONE 2-2
SCALA 1: 50

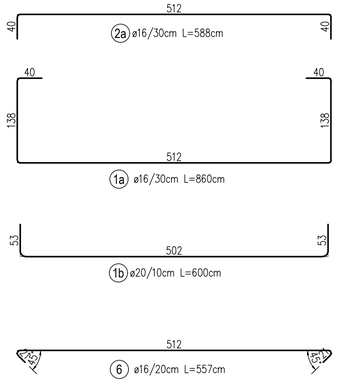




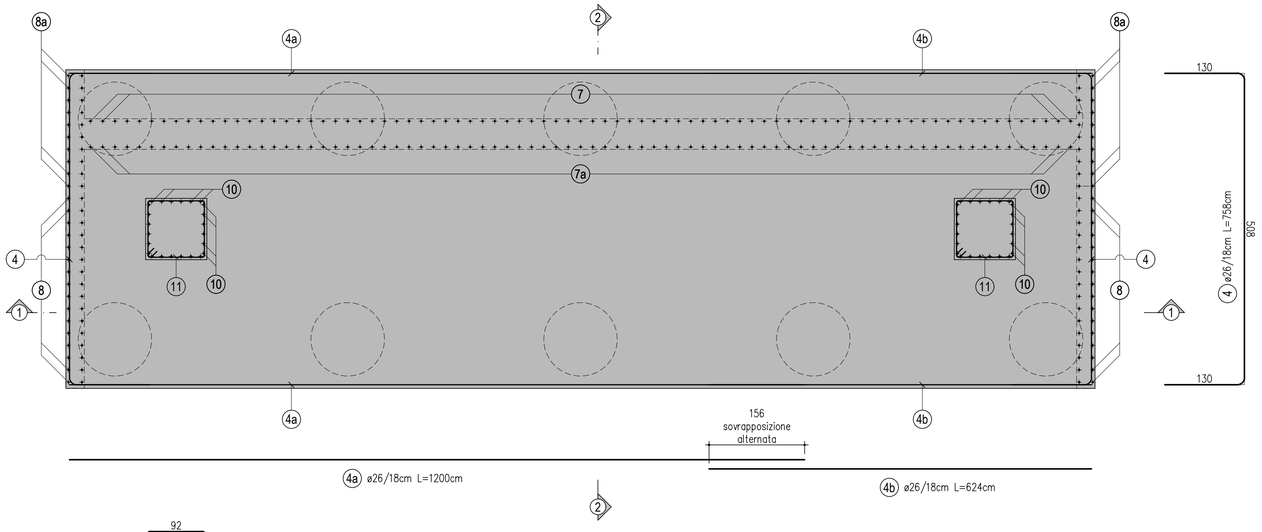








SEZIONE 3-3
SCALA 1: 50



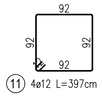


TABELLA ARMATURA

COMPUTO BARRE

POS	Φ	L un. [m]	N° barre
1	16	8,60	83
1a	16	8,60	55
1b	20	6,00	52
2	16	5,88	83
2a	16	5,88	55
3	26	12,00	54
3a	26	8,90	54
4	26	7,58	14
4a	26	12,00	14
4b	26	6,24	14
5	16	4,24	664
6	16	5,57	332
7	20	2,73	83
7a	16	2,55	83
8	12	2,71	32
8a	16	4,48	20
9	16	12,00	34
9a	16	5,68	34
10	16	2,77	24
11	12	3,97	4

RIEPILOGO BARRE

Φ	PESO [Kg]
12	91
16	12.045
20	1.328
26	6.210
PESO ACCIAIO [kg]	**19.675**
VOLUME CLS [mc]	**131,0**
INCIDENZA [kg/mc]	**150**

TABELLA MATERIALI

STRUTTURA	CLASSE DI RESISTENZA	CLASSE DI ESPOSIZIONE	MAX RAPPORTO ACQUA/CEMENTO	CONTENUTO MIN DI CEMENTO [kg/m³]	CONTENUTO MIN DI ARIA [%]	SLUMP
CALCESTRUZZO MAGRO	C12/15	X0	–	–	–	–
SPALLE	C32/40	XC4–XF2	0.5	340	4	S3
PALI DI FONDAZIONE	C25/30	XC2	0.6	300	–	S3
SOLETTA DI COPERTURA	C32/40	XC4–XF4	0.45	360	4	S3
ACCIAIO PER ARMATURA ORDINARIA : B450C						
COPRIFERRO NETTO: 4 cm COPRIFERRO PALI : 6 cm			SOVRAPPOSIZIONE: 50 ø (ove non diversamente indicato)			
PIEGATURA FERRI DI ARMATURA: R=4 ø (fino a ø16) ; R=7 ø (da ø18 a ø30)						

ACCIAIO STRUTTURALE :
S355J2 per spessori ≤ 40mm
S355K2 per spessori > 40 mm
S355J0 per elementi non saldati, angolari e piastre
BULLONI CL. 10.9

NOTA :
VERNICIATURA ANTICORROSIVA PER STRUTTURE DI ACCIAIO NON RIVESTITO - CICLO "C" Costituito da strati di vernice protettiva ad alta durabilità il cui strato di finitura è di tipo poliuretanico fluorurato ad alto solido. Il ciclo della lavorazione è il seguente: 1. sabbiatura a recupero grado Sa 2,5 o preparazione meccanica con pistola mille aghi o discatura con dischi P24-P36

08.11.11.00

REGIONE DEL VENETO

AREA TUTELA E SVILUPPO DEL TERRITORIO - DIREZIONE INFRASTRUTTURE TRASPORTI E LOGISTICA

UO INFRASTRUTTURE STRADE E CONCESSIONI

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. Marco d'Elia

SISTEMA FERROVIARIO METROPOLITANO REGIONALE

S. F. M. R.

(Atto del 06/12/2016)

LINEE VENEZIA-QUARTO D'ALTINO e MESTRE-TREVISO
ELIMINAZIONE DEI P.L. AL km 1+337 e km 1+445
VENEZIA - Via Gazzera Alta

PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTO 1.09bis

OPERE D'ARTE
Ponte sul Marzenego
Spalle
Plinti - Carpenterie e armature

N° ELABORATO
08.11.11.00

SCALA
1:50

NOME FILE
0409E02-08111100-RCA007_E00

Revisione	Descrizione	Data	Redatto	Verificato	Approvato
E00	Emissione	08/2019	KFC	R. Zanon	L. Loregiola

COMMESSA	DOCUMENTO			REV.	TAVOLA	
0409E02	R	CA	007	E00	1	di 1

Il Direttore Tecnico
Ing. Stefano Susani

Il Responsabile dell'integrazione fra le prestazioni specialistiche
Ing. Michele Fioratti

Il Progettista
Ing. Roberto Zanon

NET ENGINEERING
Via Squero, 12 - 35043 Monselice (PD)

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI PADOVA
MICHELE FIORATTI
INGEGNERE
Sez. A - n° 1892
SETTORI: CIVILE E AMB. - INDUSTR. - INFORMAZ.

ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI PADOVA
Ing. ROBERTO ZANON
n. 2351

Questo documento, elaborato da Net Engineering, non può essere riprodotto o comunicato a terzi senza preventivo consenso scritto (legge 22-4-41, n. 633 - art. 2575 e segg. C.C.)